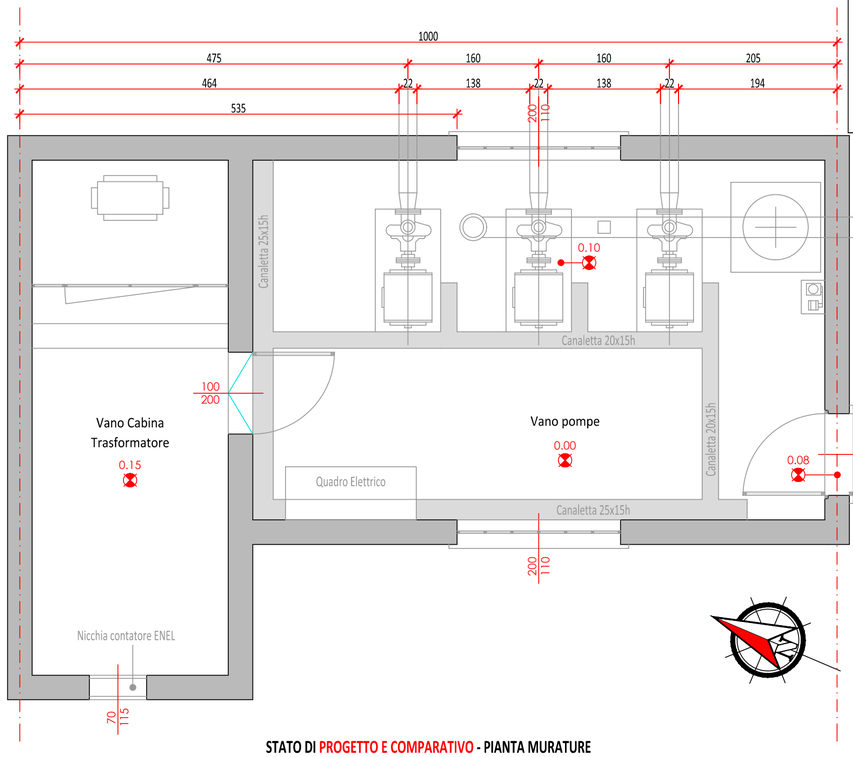
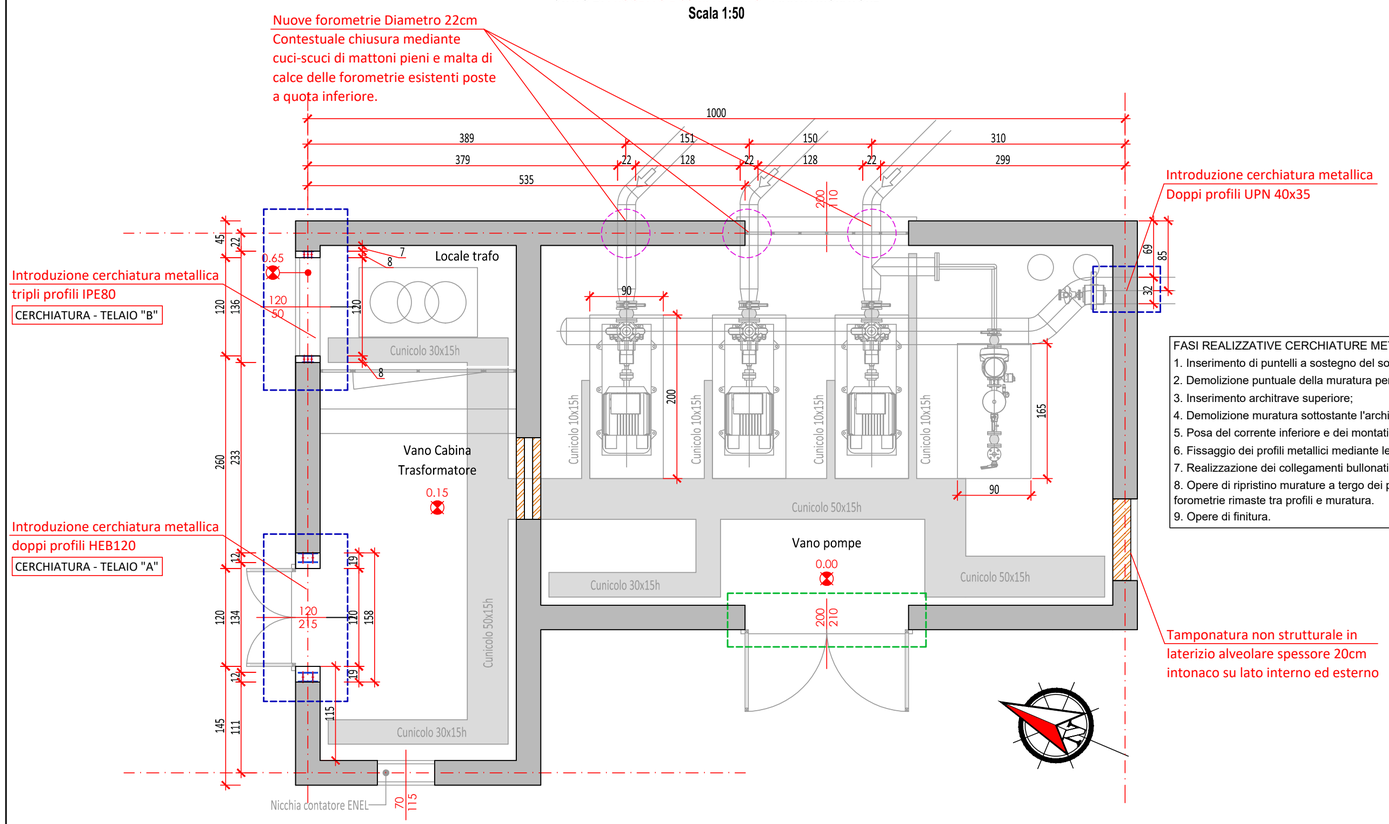
PER I DETTAGLI DEGLI INTERVENTI, SI RIMANDA ALL'ELABORATO GRAFICO DST07 RELATIVO ALLA CABINA N°.7 e N°.8

STATO DI FATTO - PIANTA MURATURE
Scala 1:50



STATO DI PROGETTO E COMPARATIVO - PIANTA MURATURE
Scala 1:50



FASI REALIZZATIVE CERCHIATURE METALLICHE
1. Inserimento di puntelli a sostegno del solaio di copertura nella zona interessata dall'intervento;
2. Demolizione puntuale della muratura per inserimento architrave superiore;
3. Inserimento architrave superiore;
4. Demolizione muratura sottostante l'architravatura;
5. Posa del corrente inferiore e dei montati;
6. Fissaggio dei profili metallici mediante le barre filettate indicate;
7. Realizzazione dei collegamenti bullonati e delle saldature;
8. Opere di ripristino murature a tergo dei profili ed utilizzo di malte espansive a saturare le forometrie rimaste tra profili e muratura.
9. Opere di finitura.

LEGENDA INTERVENTI

Tamponatura non strutturale di apertura esistente mediante laterizi forati o con laterizio alveolare senza realizzare alcun tipo di ammorsatura alle murature esistenti Intervento NON strutturale.
Trasformazione di finestra in porta-finestra senza variazione della larghezza del vano Intervento IPRiPI, B.4.2., DGR ER 2272/2016
Nuove aperture in murature portanti Introduzione di cerchiature metalliche
Nuove forometrie in murature portanti per posa tubazioni, che non necessitano di cerchiature

CARATTERISTICHE MECCANICHE MATERIALI PER NUOVI BASAMENTI

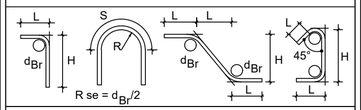
Materiali:

CALCESTRUZZO MAGRONE	Rcm >=15 MPa
CALCESTRUZZO BASAMENTI	C25/30 (Rck = 30 MPa) classe minima di consistenza S4 rapporto A/C <=0.50 classe di esposizione XC2 contenuto minimo cemento 340 kg/mc
ACCIAIO per C.A.	B450C controllato in stabilimento saldabile
BARRE FILETTATE E RESINA	M20 Cl.8.8 + Hilti HIT-HY 200A o equivalente

	Ricoprimento netto (cm)	$\varnothing_{max}$ inerti (mm)
BASAMENTI	3.0 (-0 +0.5)	31,5

FONDAZIONI

Legenda misure :



Diametro piegature:

Ø Barra	<16	d_{Br}= 4Ø
Ø Barra	Ø16 - Ø26	d_{Br}= 7Ø

PRESCRIZIONI ELETTRODI SALDATURA: ELETTRODI BASICI AWS E 7018

NOTA

Collegamenti saldati: con procedimento a carico della Ditta Costruttrice in relazione alla proprie attrezzature, ai materiali da unire e secondo le vigenti Norme di Legge.

Barre filettate Ø12 - Ancorante chimico tipo HILTI HIT HY 270 per muratura o equivalente

Per tutte le strutture metalliche la Classe di esecuzione è EXC2. La classe di resilienza per gli acciai è "JR".

NOTA: LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE EFFETTUATE DA OPERATORE SPECIALIZZATO MUNITO DI PATENTINO

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI PER CERCHIATURE

ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE (se non diversamente specificato)

ACCIAI CONFORMI ALLE NORME ARMONIZZATE DELLA SERIE UNI EN 10025
- QUALITA' ACCIAIO: S275
- VALORE NOM. TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO fyk: 275 MPa
- VALORE NOM. TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA ftk: 430 MPa

BULLONERIA

- CLASSE RESISTENZA VITE 8,8 UNI EN ISO 898-1:2001
- VITE: TENSIONE DI SNERVAMENTO fyb: 649 MPa
- VITE: TENSIONE DI ROTTURA ftb: 800 MPa
- CLASSE RESISTENZA DADO 8 UNI EN ISO 898-1:2001

SALVO DIVERSAMENTE INDICATO

Diametro bullone [mm]	10	12	14	16	18	20	22	24
Simbologia								
Diametro foro [mm]	11	13	15	17	19	21	23,5	25,5

COMPOSIZIONE BULLONI 8.8: VITE UNI 5737 8.8 — ROSETTA UNI 6592 A40 — DADO UNI 5588 40
COMPOSIZIONE BULLONI 10.9: VITE UNI 5712 10.9 — ROSETTA UNI 5714 C50 — DADO UNI 5713 8D

SALDATURE
A CORDONI D'ANGOLO CON LATO (z) SE NON INDICATO PARI ALLO 0,7 DELLO SPESSORE MINIMO (P) DA UNIRE

SPESSORE PIATTO (P)	6	8	10	12	15	20
LATO SALDATURA (z)	4	6	7	8	10	14

$P/2 \leq z \leq P$ | $L \geq P$

TOLLERANZE DIMENSIONALI DI FABBRICAZIONE E MONTAGGIO SECONDO UNI EN 1090

SIMBOLOGIA VARIA:
- simbolo di orientamento
- saldare in opera
- asse di simmetria
- operazioni da eseguire al montaggio

NOTA: QUOTE E MISURE DA VERIFICARE IN CANTIERE DA PARTE DELL'IMPRESA ESECUTRICE

Consorzio di Bonifica PIANURA di FERRARA

CONSORZIO DI BONIFICA PIANURA DI FERRARA
Sede legale e recapito postale:
44121 Ferrara - Via Borgo dei Leoni, 28 - C.F. 93076450381
web: www.bonificaferrara.it - e-mail: info@bonificaferrara.it - pec: posta.certificata@pec.bonificaferrara.it
aderente all'ANBI Associazione Nazionale Bonifiche, Irrigazioni e Miglioramenti Fondiari

SISTEMA IRRIGUO VALLE PEGA

PROGETTO DEFINITIVO ED ESECUTIVO

Provincia di Ferrara
Comuni di Comacchio e Ostellato

Recupero, adeguamento e miglioramento funzionale del sistema irriguo di Valle Pega

RELAZIONI TECNICHE E SPECIALISTICHE IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO

Elaborato:
RELAZIONI DI CALCOLO DELLE STRUTTURE

Cabina N.9 - Piante

Codifica: **2.4.11**

Progetto generale e integrazione delle prestazioni specialistiche:
Dott. Ing. Marco Volpin

Progetto rete di distribuzione:
COGEST engineering
Dott. Ing. Emiliano Corsi

Progetto opere strutturali:
Dott. Ing. Massimo Garutti

Progetto opere elettromeccaniche:
ELTEC S.r.l.
Società di ingegneria
Per. Ind. Deris Ortali

Progetto impianti elettrici:
A A ENGINEERING
DI ANGELINI ANDREA
Per. Ind. Andrea Angelini

Collaboratori:
Dott. Ing. Laura Montanari
Per. Ind. Lorenzo Fantini

Data: 28.06.2021

Il Responsabile del Procedimento
Geom. Marco Ardizzoni

Indagini geologiche:
Dott. Geol. Antonio Mucchi

Coordinamento sicurezza:
INGEGNERE LIVIA BURINI
Dott. Ing. Livia Burini

Rev.	Descrizione	Redatto	Verificato	Approvato	Data
A	Emissione	Garutti M.	Garutti M.	Garutti M.	Aprile 2021
B	Revisione 1	Garutti M.	Garutti M.	Garutti M.	Luglio 2021
C					