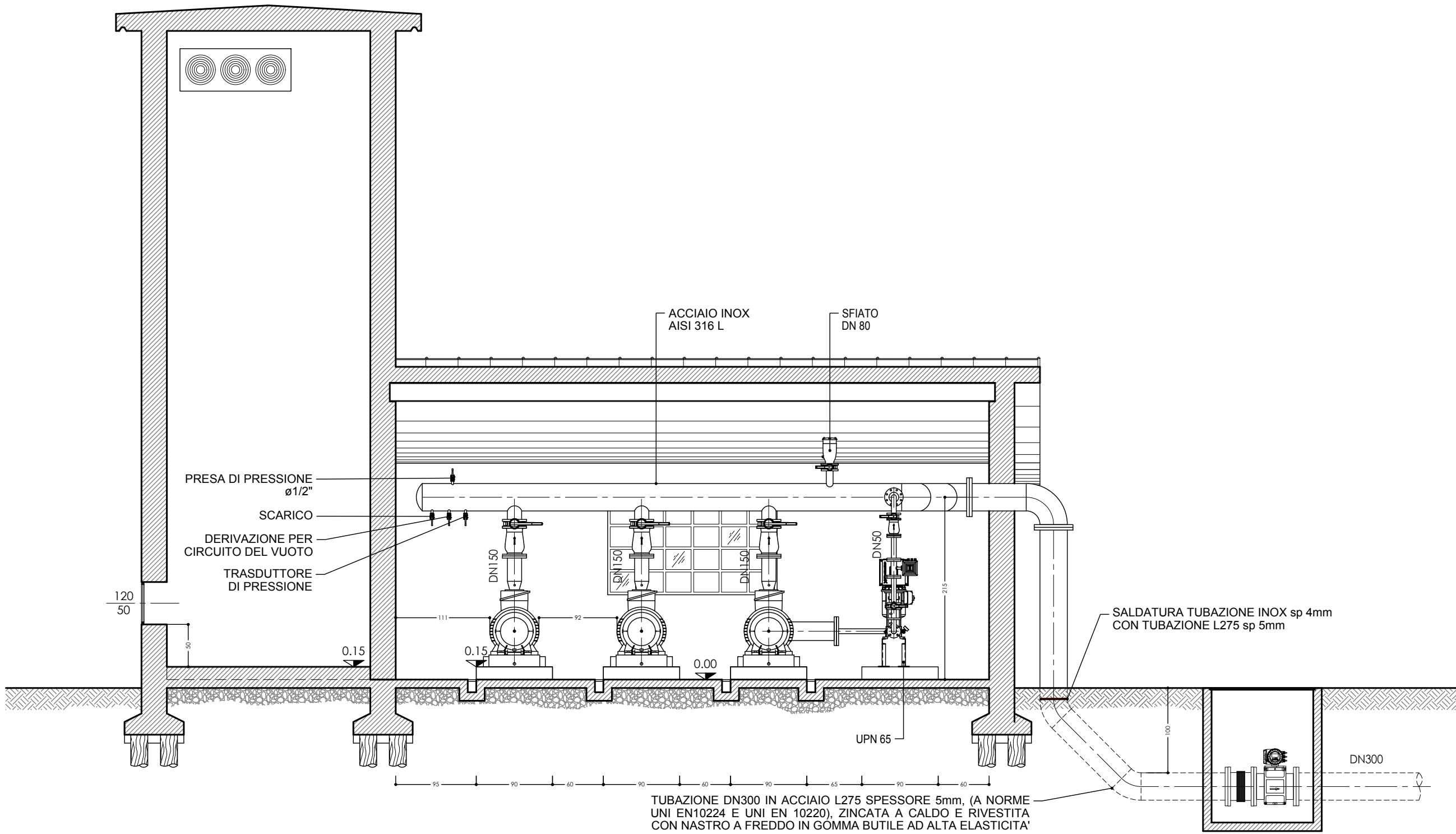
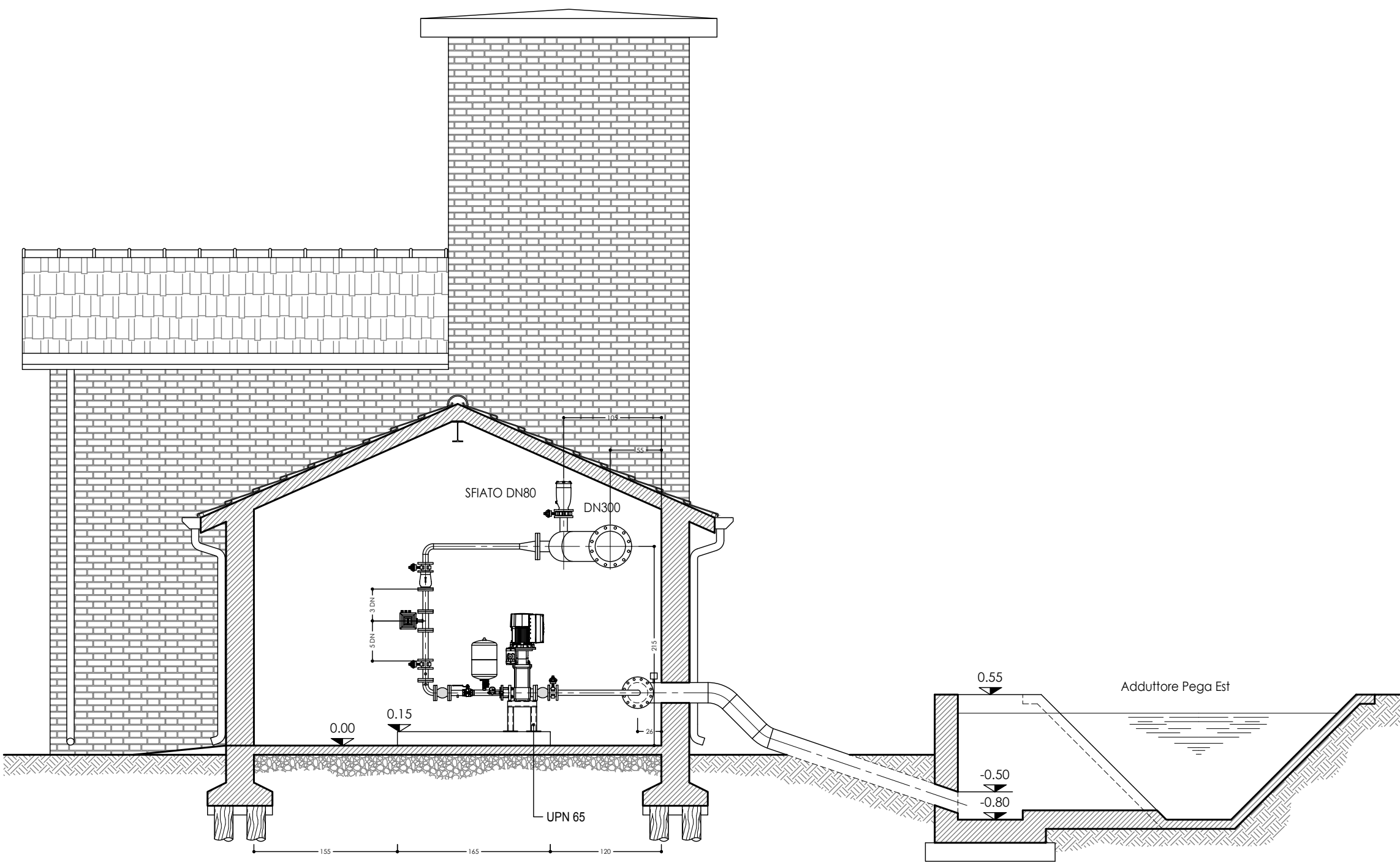


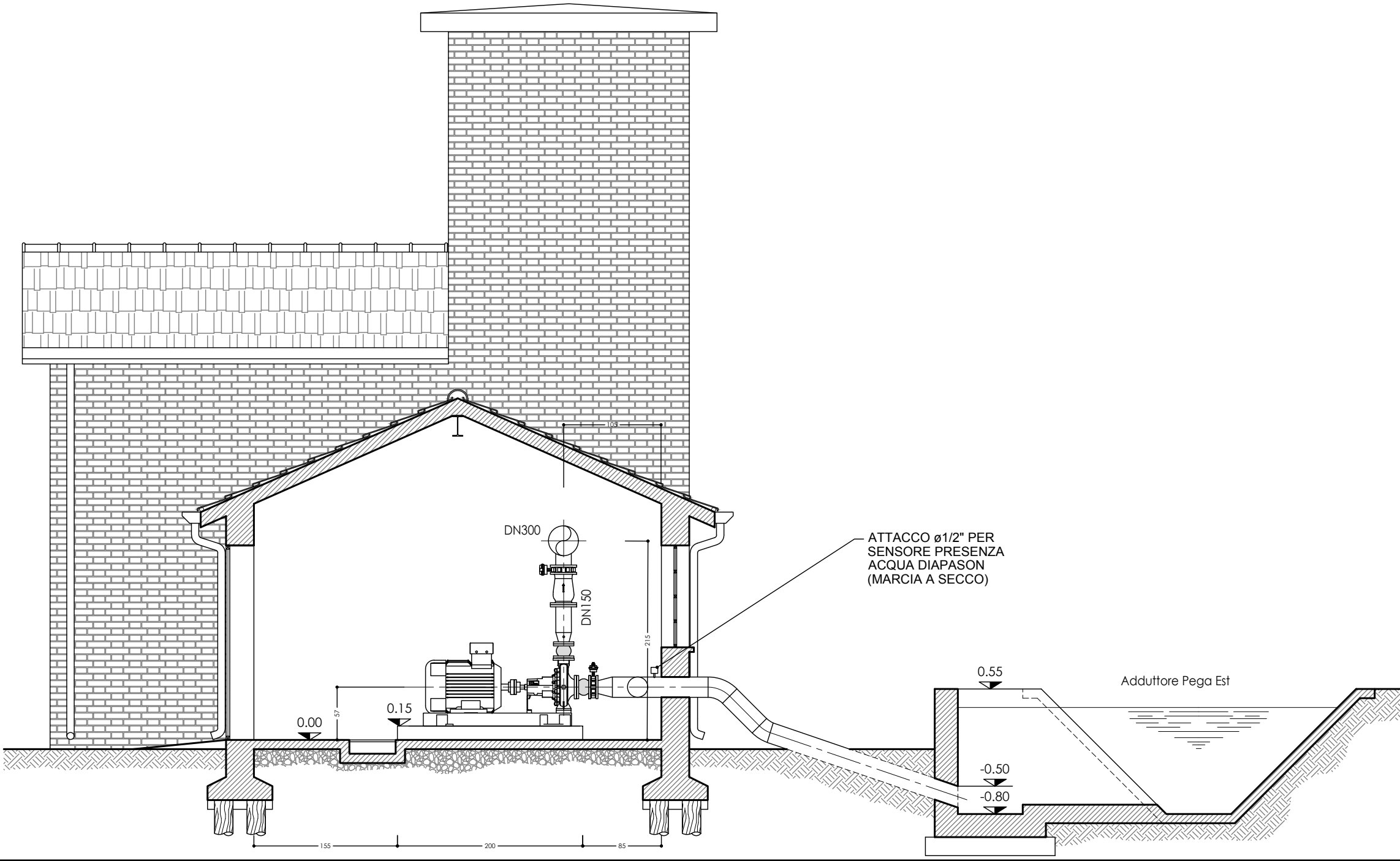
SEZIONE A-A
Scala 1:50



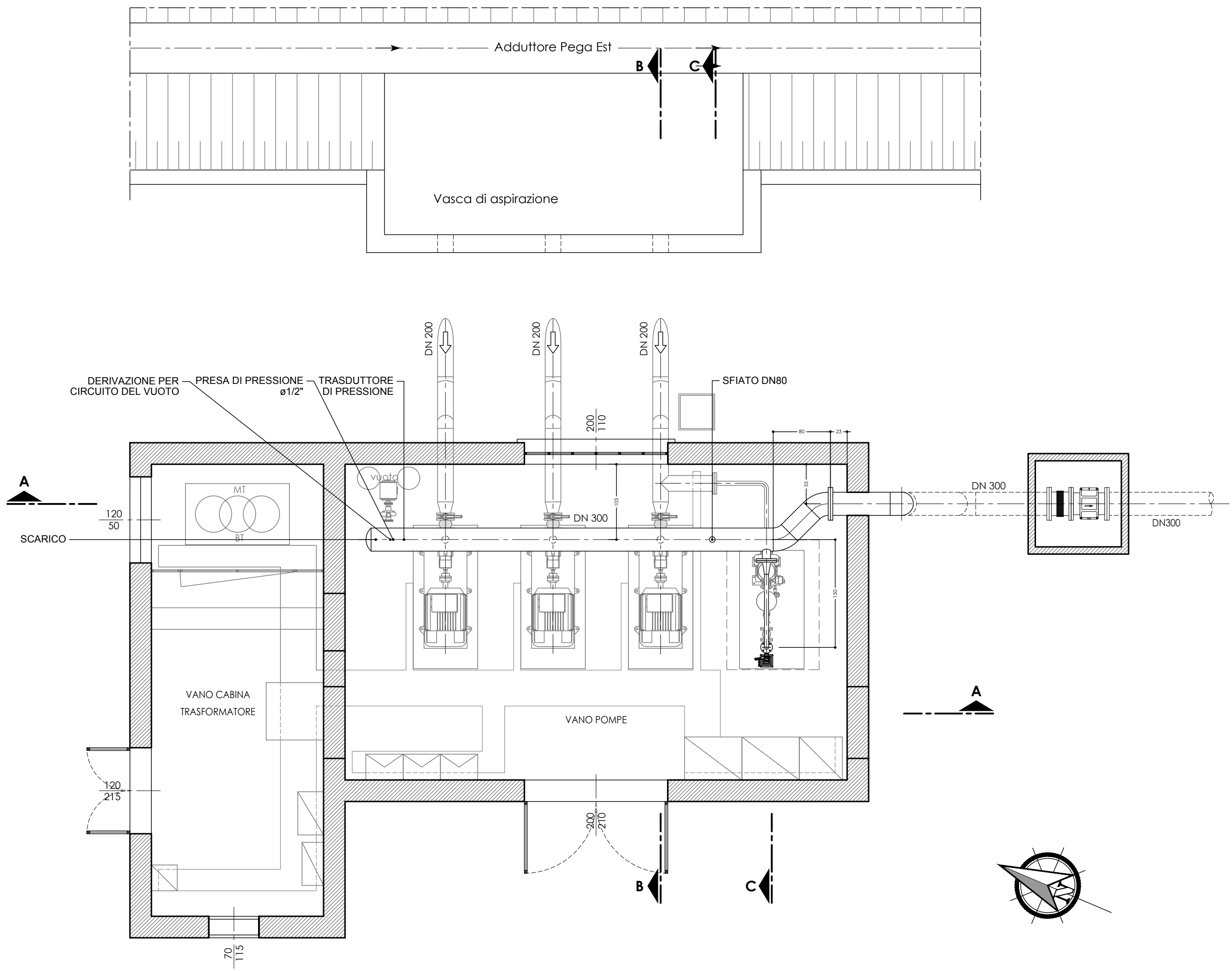
SEZIONE B-B
Scala 1:50



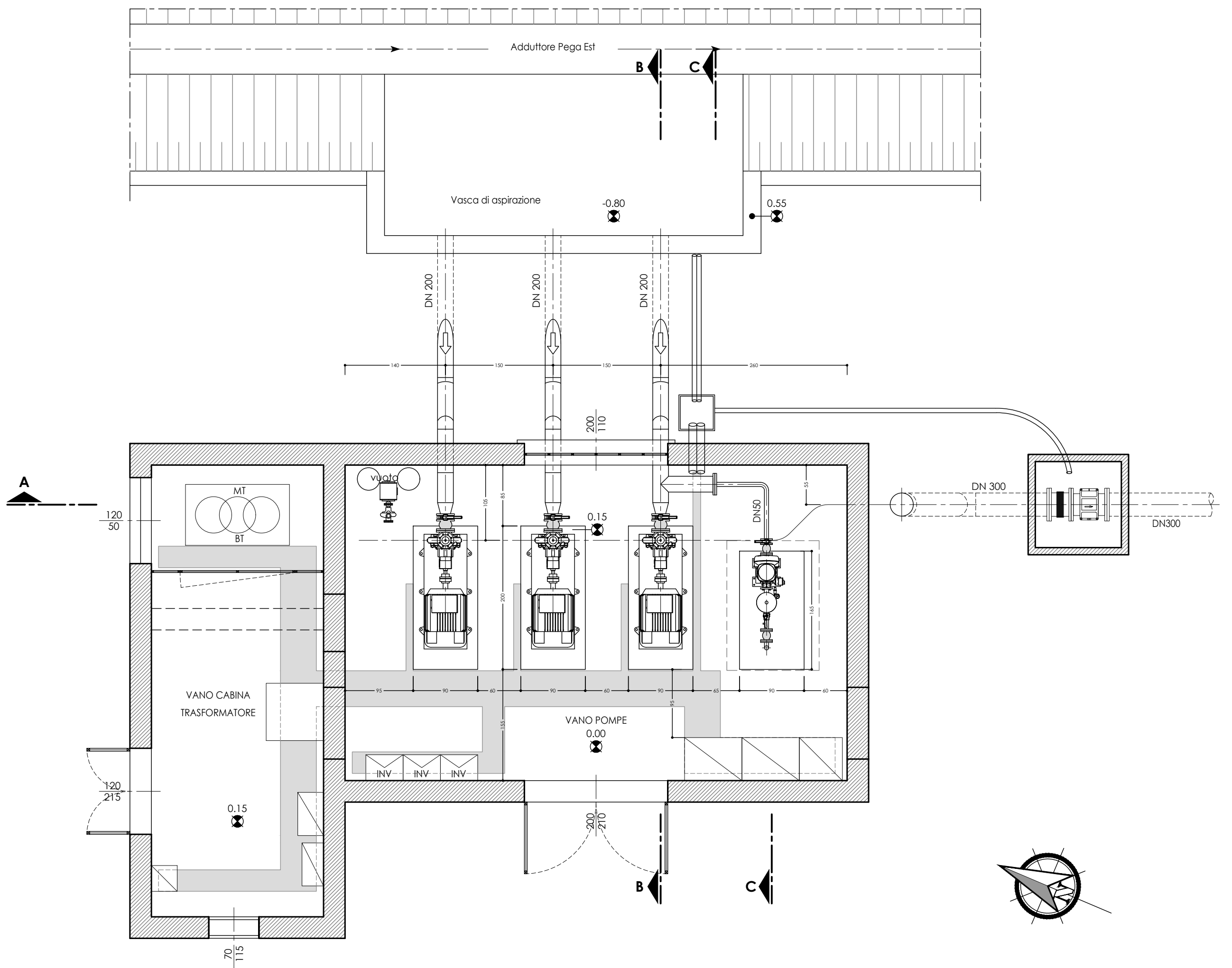
SEZIONE C-C
Scala 1:50



PIANTA LIVELLO COLLETTORE
Scala 1:50



PIANTA LIVELLO POMPE
Scala 1:50



NOTA GENERALE

L'IMPRESA È TENUTA A CONTROLLARE SCRUPolosAMENTE TUTTE LE MISURE E LE QUOTE PRIMA DELLA PRODUZIONE IN OFFICINA; L'IMPRESA È QUINDI TENUTA AD ESEGUIRE UN RILIEVO GEOMETRICO DELLA STRUTTURA SUL POSTO PER VERIFICARE CON ESATTEZZA LE MISURE E LE QUOTE ALTIMETRICHE PRIMA DELLA MESSA IN PRODUZIONE. L'APPALTATORE DOVRÀ ALTRESÌ VERIFICARE GLI ALLINEAMENTI ED IL POSIZIONAMENTO CORRETTO DELLE FLANGIATURE E RELATIVE FORATURE, ANCHE IN FUNZIONE DELLE APPARECCHIATURE CHE VERRANNO EFFETTIVAMENTE INSTALLATE.

L'IMPRESA È TENUTA A FORNIRE I DISEGNI COSTRUTTIVI DI OFFICINA DEL PIPING (SKETCH COSTRUTTIVI, ISOMETRICI, ECC.) CHE DOVRANNO ESSERE APPROVATI DALLA DIREZIONE DEI LAVORI PRIMA DELLA MESSA IN PRODUZIONE.

UNIONE FLANGIATURE MEDIANTE BULLONI, DADI E RONDELLA IN ACCIAIO INOX AISI 304 SECONDO DIN 933 - UNI 5739 - ISO 4017.

PER GARANTIRE L'INOSSIDABILITÀ DELL'ACCIAIO INOX NELLE ZONE DI SALDATURA È INDISPENSABILE UN CICLO DI LAVORO POST SALDATURA CHE PREVEDA I SEGUENTI PASSAGGI:

- **SGRASSAGGIO O DISSODIAZIONE**: CONSISTE NELL'ELIMINAZIONE DI TRACCE DI OLIO, GRASSI ED ALTRI CONTAMINANTI DOVUTI ALLA LAVORAZIONE;
- **DECAPAGGIO**: RAPPRESENTA IL TRATTAMENTO BASE PER ELIMINARE LE TRACCE DI OSSIDO DOVUTE ALLE ALTERAZIONI TERMICHE; IL DECAPAGGIO OLTRE AD EFFETTUARE UN'AZIONE ESTETICA HA IL COMPITO DI TOGLIERE LO STRATO IMPOVERITO DI CROMO DOVUTO ALL'ALTERAZIONE TERMICA DELLA SALDATURA E COME EFFETTO SECONDARIO SBIANCA LA SALDATURA E LE ZONE TRATTATE. IL DECAPAGGIO PUÒ ESSERE FATTO A SPRUZZO O A PENNELLO; UTILIZZARE PRODOTTI CERTIFICATI TIPO SIDER ANTIOX O EQUIVALENTE;
- **PASSIVAZIONE**: RIPRISTINO DELLO STRATO DI OSSIDO DI CROMO SUPERFICIALE; UTILIZZARE PRODOTTI CERTIFICATI TIPO SIDER PASSIX GEL O EQUIVALENTE.



CONSORZIO DI BONIFICA PIANURA DI FERRARA

Sede legale e recapito postale:
44121 Ferrara - Via Borgo dei Leoni, 28 - C.F. 9307450381
web: www.bonificaferrara.it - e-mail: info@bonificaferrara.it - pec: posta.cerificata@pec.bonificaferrara.it
aderente all' Associazione Nazionale Bonifiche, Irrigazioni e Miglioramenti Fondati

SISTEMA IRRIGUO VALLE PEGA

PROGETTO DEFINITIVO ED ESECUTIVO

Provincia di Ferrara

Comuni di Comacchio e Ostellato

Recupero, adeguamento e miglioramento
funzionale del sistema irriguo di Valle Pega

ELABORATI GRAFICI - COMIZIO IRRIGUO N.8

Elaborato: **IMPIANTO DI SOLLEVAMENTO N.8
OPERE ELETTROMECCANICHE
PIANTE E SEZIONI - STATO DI PROGETTO** Codifica: **16.2.2**

Progetto generale e
integrazione delle prestazioni
specialistiche:

Dott. Ing. Marco Volpin

Dott. Ing. Emiliano Corsi

Progetto opere
elettromeccaniche:

ALBO
N.762

Per. Ind.
ORTALLI
DERIS

Società di ingegneria
Per. Ind. Deris Ortali

Progetto impianti elettrici:

A A ENGINEERING

DI ANGELINI ANDREA

Per. Ind. Lorenzo Fantini

Per. Ind. Andrea Angelini

Collaboratori:

Dott. Ing. Laura Montanari

Per. Ind. Lorenzo Fantini

Rev.

A

B

C

Descrizione

Emissione

Revisione per verifica progetto

Redatto

M. Gardella

M. Gardella

F. Fabbri

F. Fabbri

Verificato

M. Gardella

M. Gardella

Approvato

D. Ortali

D. Ortali

Data

Aprile 2021

Agosto 2021

Il Responsabile
del Procedimento

Geom. Marco Ardizoni

Indagini geologiche:

Dott. Geol. Antonio Mucchi

Coordinamento sicurezza:

Dott. Ing. Livio Butini