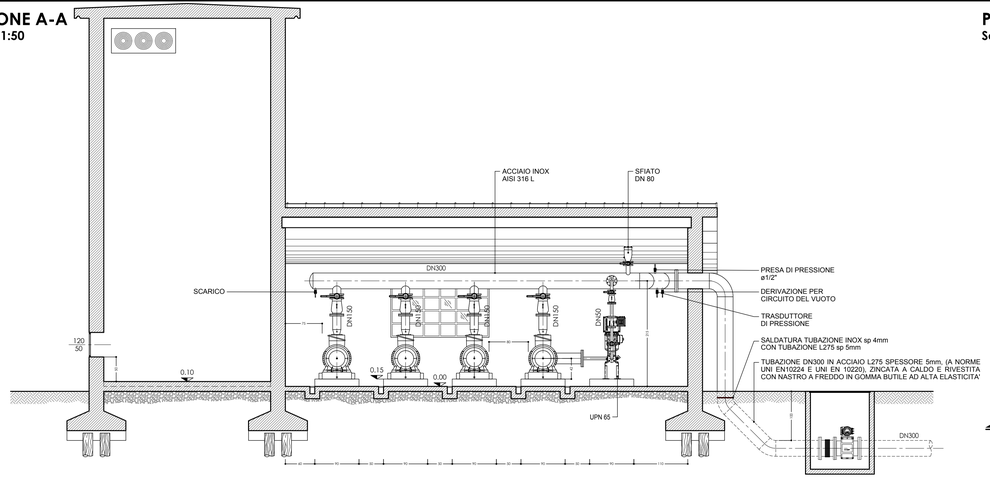
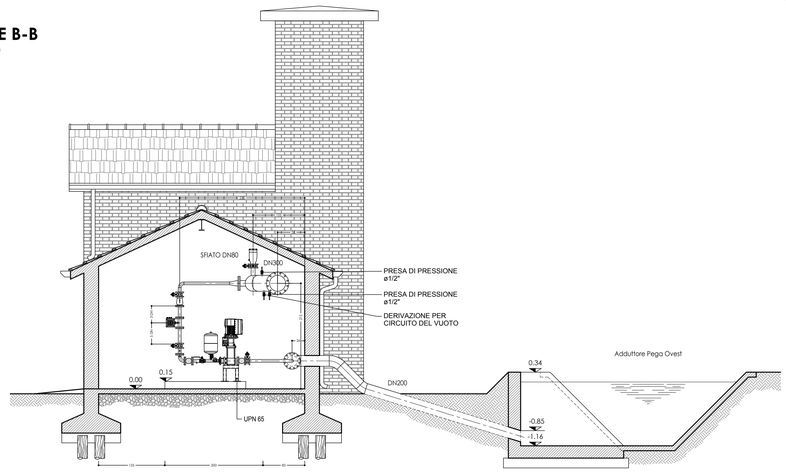
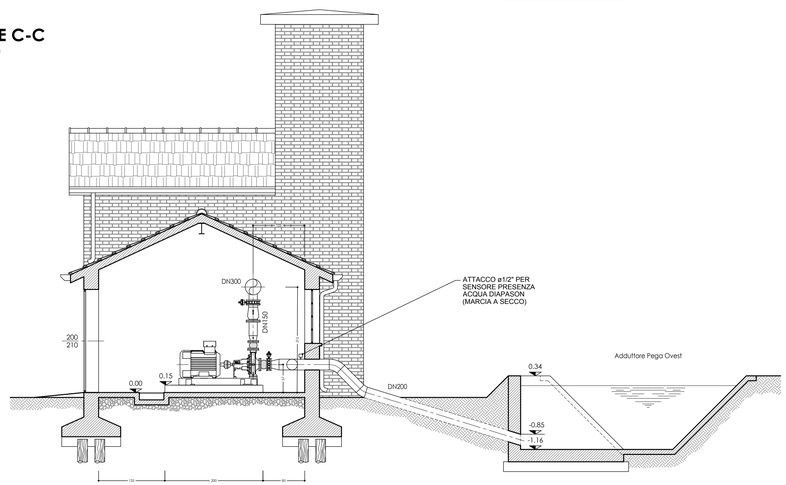
SEZIONE A-A
Scala 1:50



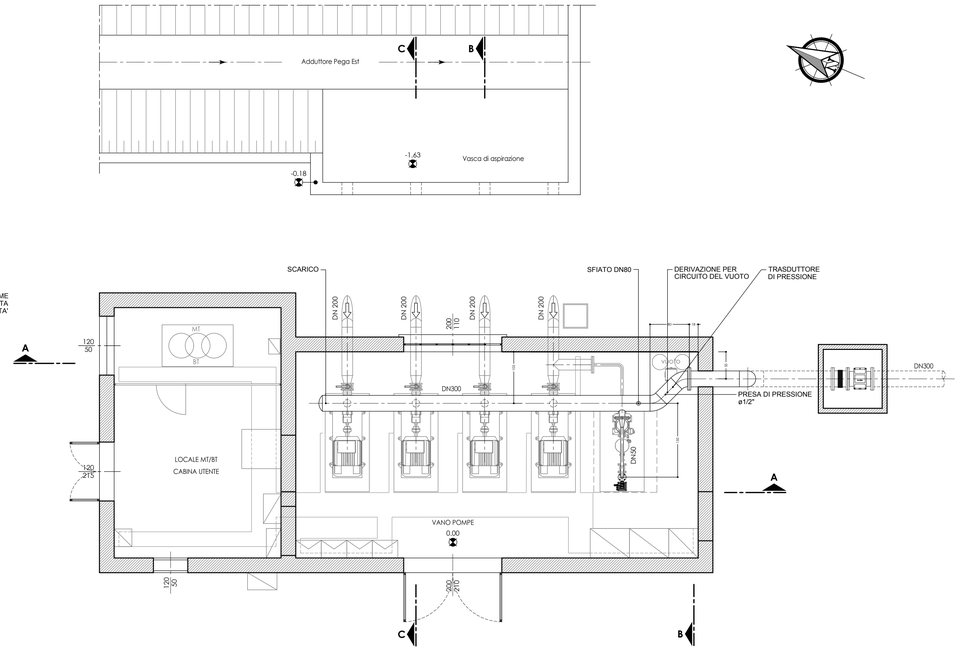
SEZIONE B-B
Scala 1:50



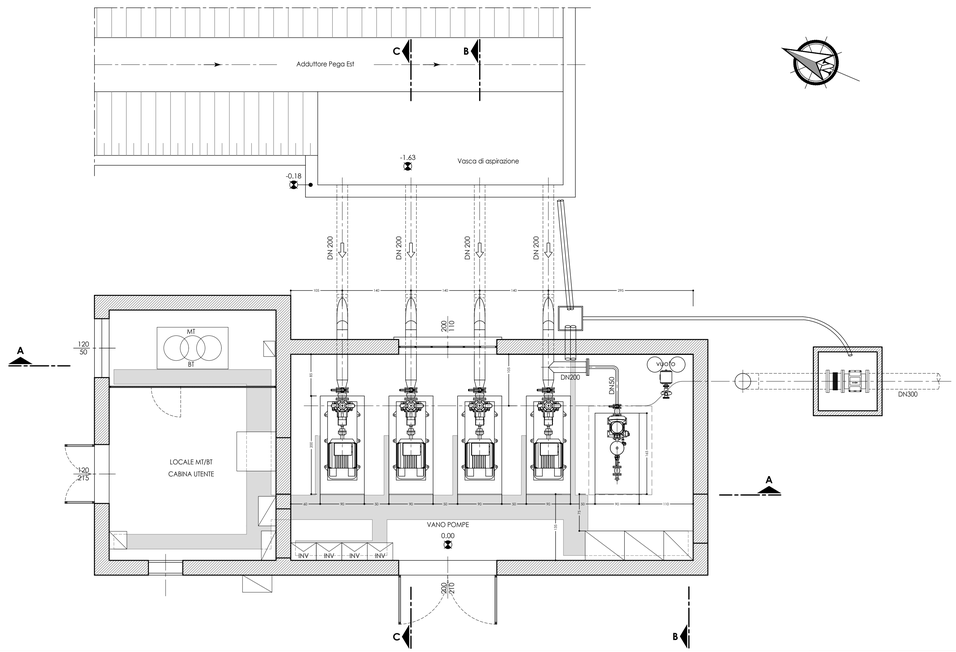
SEZIONE C-C
Scala 1:50



PIANTA LIVELLO COLLETTORE
Scala 1:50



PIANTA LIVELLO POMPE
Scala 1:50



NOTA GENERALE

L'IMPRESA È TENUTA A CONTROLLARE SCRUPOLOSAMENTE TUTTE LE MISURE E LE QUOTE PRIMA DELLA PRODUZIONE IN OFFICINA; L'IMPRESA È QUINDI TENUTA AD ESEGUIRE UN RILIEVO GEOMETRICO DELLA STRUTTURA SUL POSTO PER VERIFICARE CON ESATTEZZA LE MISURE E LE QUOTE ALTIMETRICHE PRIMA DELLA MESSA IN PRODUZIONE. L'APPALTATORE DOVRÀ ALTRESÌ VERIFICARE GLI ALLINEAMENTI ED IL POSIZIONAMENTO CORRETTO DELLE FLANGIATURE E RELATIVE FORATURE, ANCHE IN FUNZIONE DELLE APPARECCHIATURE CHE VERRANNO EFFETTIVAMENTE INSTALLATE.

L'IMPRESA È TENUTA A FORNIRE I DISEGNI COSTRUTTIVI DI OFFICINA DEL PIPING (SKETCH COSTRUTTIVI, ISOMETRICI, ECC.) CHE DOVRANNO ESSERE APPROVATI DALLA DIREZIONE DEI LAVORI PRIMA DELLA MESSA IN PRODUZIONE.

UNIONE FLANGIATURE MEDIANTE BULLONI, DADI E RONDELLA IN ACCIAIO INOX AISI 304 SECONDO DIN 933 - UNI 5739 - ISO 4017.

PER GARANTIRE L'INOSSIDABILITÀ DELL'ACCIAIO INOX NELLE ZONE DI SALDATURA È INDISPENSABILE UN CICLO DI LAVORO POST SALDATURA CHE PREVEDA I SEGUENTI PASSAGGI:
- SGRASSAGGIO O DISOSSIDAZIONE: CONSISTE NELL'ELIMINAZIONE DI TRACCE DI OLIO, GRASSI ED ALTRI CONTAMINANTI DOVUTI ALLA LAVORAZIONE;
- DECAPAGGIO: RAPPRESENTA IL TRATTAMENTO BASE PER ELIMINARE LE TRACCE DI OSSIDO DOVUTE ALLE ALTERAZIONI TERMICHE; IL DECAPAGGIO OLTRE AD EFFETTUARE UN'AZIONE ESTETICA HA IL COMPITO DI TOGLIERE LO STRATO IMPOVERITO DI CROMO DOVUTO ALL'ALTERAZIONE TERMICA DELLA SALDATURA E COME EFFETTO SECONDARIO SBIANCA LA SALDATURA E LE ZONE TRATTATE. IL DECAPAGGIO PUÒ ESSERE FATTO A SPRUZZO O A PENNELLO; UTILIZZARE PRODOTTI CERTIFICATI TIPO SIDER ANTIOX O EQUIVALENTE;
- PASSIVAZIONE: RIPRISTINO DELLO STRATO DI OSSIDO DI CROMO SUPERFICIALE; UTILIZZARE PRODOTTI CERTIFICATI TIPO SIDER PASSIX GEL O EQUIVALENTE.

Consorzio di Bonifica PIANURA di FERRARA

CONSORZIO DI BONIFICA PIANURA DI FERRARA

Sede legale e recapito postale:
44121 Ferrara - Via Borgo dei Leoni, 28 - C.F. 93076450381
web: www.bonificaferrara.it - e-mail: info@bonificaferrara.it - pec: posta.certificata@pec.bonificaferrara.it
aderente all' Associazione Nazionale Bonifiche, Irrigazioni e Miglioramenti Fondiari

SISTEMA IRRIGUO VALLE PEGA

PROGETTO DEFINITIVO ED ESECUTIVO

Provincia di Ferrara
Comuni di Comacchio e Ostellato

Recupero, adeguamento e miglioramento funzionale del sistema irriguo di Valle Pega

ELABORATI GRAFICI - COMIZIO IRRIGUO N.10

Elaborato:
IMPIANTO DI SOLLEVAMENTO N.10
OPERE ELETTROMECCANICHE
PIANTE E SEZIONI - STATO DI PROGETTO

Codifica:
18.2.2

Progetto generale e integrazione delle prestazioni specialistiche:
Dott. Ing. Marco Volpin
ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI ROVIGO — Dott. Ing. VOLPIN Marco — ALBO N.762

Progetto rete di distribuzione:
COGEST engineering
Dott. Ing. Emiliano Corsi

Progetto opere elettromeccaniche:
ELTEC S.r.l.
Società di ingegneria
Per. Ind. Deris Ortali
COLLEGIO PERITI INDUSTRIALI PROVINCIA DI FERRARA — Per. Ind. ORTALI DERIS Termotecnico — 121

Progetto impianti elettrici:
A A ENGINEERING
DI ANGELINI ANDREA
Per. Ind. Andrea Angelini

Collaboratori:
Dott. Ing. Laura Montanari
Per. Ind. Lorenzo Fantini

Data: 28.06.2021

Il Responsabile del Procedimento
Geom. Marco Ardizzoni

Indagini geologiche:
Dott. Geol. Antonio Mucchi

Coordinamento sicurezza:
INGEGNERE LIVIA BURINI
Dott. Ing. Livia Burini

Rev.	Descrizione	Redatto	Verificato	Approvato	Data
A	Emissione	M. Gardella	F. Fabbri	D. Ortali	Aprile 2021
B	Revisione per verifica progetto	M. Gardella	F. Fabbri	D. Ortali	Agosto 2021
C					